

Lekcja 4. 5.6.

Temat: Strugarki. Budowa. Podział. Zastosowanie.

Ze względu na niewystarczająco gładką powierzchnię materiałów drewnianych pozyskiwanych w wyniku podziału drewna poprzez piłowanie, oraz niedostateczną dokładność kształtową i wymiarową materiały drewnne poddawane są procesowi strugania. Odbywa się to na obrabiarkach zwanych strugarkami. Elementem skrawającym jest nóż zamocowany w wale nożowym, wykonujący ruch obrotowy. Mocowanie noży w wałach, ilość noży w wale była omówiona w klasie pierwszej.

Strugarki dzieli się na

- strugarki wyrówniarki
- strugarki grubiarke
- strugarki trzystronne
- strugarki czterostronne.

Strugarka wyrówniarka jest przeznaczona do wyrównującego strugania nierównych i wchrowatych powierzchni. Otrzymane w ten sposób płaszczyzny i boki stanowią powierzchnie bazowe do dalszej obróbki, czy też klejenia.

Strugarki grubiarke, zwane potocznie grubościówkami służą do strugania elementów na żadaną grubość, lub elementy wąskie na dokładną szerokość.

Strugarki trzy i czterostronne, zwane potocznie kombajnami służą do wykonywania z szorstkich, suchych desek wyrobów gotowych takich jak deski okładzinowe zwane boazerią listewkową lub deskową, deski podłogowe lite, klejone deski podłogowe, ramiaki do drzwi, okien, płuciny itp.

W załącznikach nr 1, 2, 3, 4 przedstawione są kolejno schematy kinematyczne strugarki wyrówniarki, strugarki grubiarke, właściwe ustawienie walców posuwowych w strugarce grubiarce i schemat uproszczony strugarki czterostronnej.

Zadanie.

1. Wyszukać w ogólnie dostępnych źródłach charakterystykę techniczną strugarki wyrówniarki.
2. Wyszukać w ogólnie dostępnych źródłach charakterystykę techniczną strugarki grubiarke.
3. Wyszukać w ogólnie dostępnych źródłach charakterystykę strugarki czterostronnej firmy Weining.

Zadanie powinno być zrobione do wtorku tj.: do [10.11.2020.do](https://www.google.com/search?q=10.11.2020.do) godziny 13:10. Zrobione tzn. odesłane pocztą.

1



