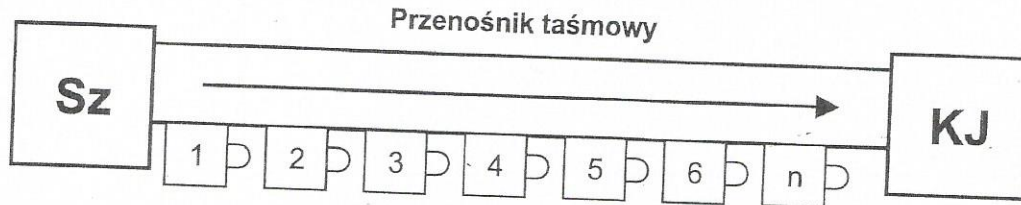


# Systemy organizacji produkcji

## A. System taśmowy

1. Przykład ustawienia stanowisk: taśma jednostronna jednokierunkowa.



Sz – szykowacz  
KJ – kontrola jakości  
1, 2, 3, ..., n – stanowiska pracy

2. Cechy charakterystyczne:

- liniowy układ stanowisk roboczych,
- szykowacz dostarcza na pierwsze stanowisko w ustalonym rytmie komplet wykrojów jednej sztuki odzieży,
- komplet wykrojów przechodzi od stanowiska do stanowiska bez możliwości powrotu do stanowisk poprzednich.

3. Zalety systemu:

- prosty sposób przygotowania dokumentacji organizacyjno–produkcyjnej,
- mała liczba wykrojów w toku produkcji,
- łatwy sposób ustawienia stanowisk,
- prosty sposób transportu w procesie produkcyjnym,
- niski koszt uruchomienia produkcji.

4. Wady systemu:

- w trakcie procesu produkcyjnego możliwość powstawania wielu zatorów,
- wydajność pracy uzależniona od najmniej wydajnego stanowiska pracy,
- wymagane wysokie kwalifikacje pracownika w związku ze złożonością operacji,
- wymagane są długie sale produkcyjne,
- duża strata czasu na wyszukiwanie przez pracownika z kompletu wykrojów odpowiedniej części odzieży,
- trudności we wprowadzaniu kontroli międzyoperacyjnej i dokonaniu poprawek przez pracownika,
- trudności z wprowadzaniem nowego fasonu związane z zaniżeniem wydajności pracy.