

Potokowa metoda organizacji produkcji w praktyce przemysłowej jest niejednolita. W zależności od warunków lokalnych, wyposażenia technicznego i możliwości organizacyjnych pracowników inżyniersko-technicznych stosuje się różne odmiany tej metody, które nazywa się systemami produkcji odzieży.

## Systemy organizacji produkcji

System organizacyjny to określony sposób urządzania i zorganizowania stanowisk pracy.

W polskim przemyśle odzieżowym wyróżnia się następujące systemy organizacji produkcji:

- taśmowy
- taśmowo-sekcyjny
- potokowy z synchronizowanymi grupami obróbkowymi
- synchro
- systemy wielosekcyjne pochodne od potokowego.

System taśmowy - nazwa pochodzi od mechanicznego urządzenia (przenośnika ~~mechanicznego~~ <sup>taśmowego</sup>) służącego do przesuwania w linii prostej obrabianych przedmiotów pracy.

Charakterystyczne cechy systemu taśmowego:

- liniowy układ stanowisk
- dostarczenie w ustalonym rytmie na pierwsze miejsce w taśmie kompletu wykrojów jednej sztuki odzieży, a następnie przekazywanie jej od stanowiska do stanowiska.
- ciągłość produkcji bez możliwości powrotu przedmiotu pracy do stanowisk wyjściowych.
- stosowanie statycznych lub mechanicznych przenośników do transportu przedmiotów pracy.