

Metody organizacji produkcji

metoda - świadomie i konsekwentnie stosowany sposób postępowania, prowadzący do osiągnięcia określonego celu.

W wytwórczości odzieżowej wyróżniają się 3 zasadnicze metody organizacji produkcji. :

metoda indywidualna polega na wykonaniu całej sztuki odzieży przez jednego wysoko kwalifikowanego pracownika.

Robotnik zgodnie z przebiegiem procesu technologicznego sam wykonuje wszystkie operacje niezbędne do uzyskania gotowego wyrobu. Pracy produkcji indywidualnej, przeważa praca ręczna. Dlatego też wydajność pracy jest mała.

metoda grupowa to sposób wytwarzania odzieży polegający na podziale pracy. Proces szycia odzieży podzielony jest między grupę pracowników, z których każdy wykonuje określone czynności.

Podział pracy umożliwia specjalizację pracowników, co wpływa na zwiększenie wydajności pracy.

Zaletą metody grupowej jest łatwość zmiany asortymentu produkcji.

metoda potokowa to przemysłowy sposób wytwarzania odzieży, polegający na wykonywaniu każdego wyrobu przez duży zespół liczący od kilkudziesięciu do kilkuset osób.

Nyktępuje tu podział pracy na proste operacje według ustalonego rytmu. Główną cechą metody potokowej jest ciągłość „pracy produkcyjnej”. Przedmioty pracy „przepływają” od stanowiska do stanowiska w linii potokowej bez przerw i nawrotów (jak potok).

Charakterystyczne cechy:

- podział procesu technologicznego na operacje i zabiegi
- ~~podział~~ ^{podział} określonych operacji wyspecjalizowanym stanowiskom pracy
- ustawienie stanowisk pracy w zespole lub w grupach obróbkowych zgodnie z kolejnością wykonywanych operacji technologicznych.
- obrabianie i przekazywanie przedmiotów pracy ze stanowiska na stanowisko bez straty czasu, czyli zachowanie ciągłości i rytmiczności produkcji.
- wykorzystanie mechanicznych urządzeń do transportu obrabianych części ze stanowiska na stanowisko.