

5. Stanowisko kontroli międzyoperacyjnej - do sprawdzania jakości wykonywania poszczególnych elementów obróbki, np. kleszeń, prądów, rekwizytów oraz kontroli końcowej ustalającej jakość wyrobów.

Wszystkie rodzaje stanowisk roboczych są wyposażone w odpowiednie środki pracy zgodne z przewidzianym zakresem czynności.

Poza wyposażeniem poszczególnych stanowisk pracy w szwalni występują urządzenia służące do międzyoperacyjnego transportu obrabianych przedmiotów ze stanowiska na stanowisko.

Mogą to być transportery ręczne lub mechaniczne, różnego rodzaju żeszliżgi, smutniki i stołki itp.