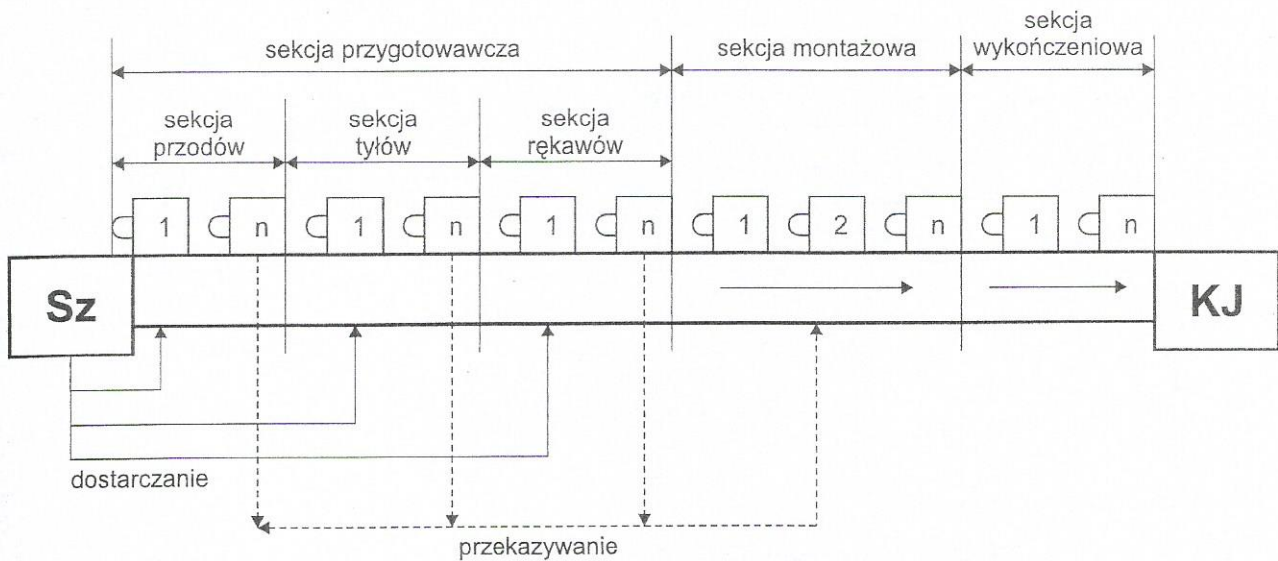


B. System taśmowo-sekcyjny

1. Przykład ustawienia stanowisk:



2. Cechy charakterystyczne:

- liniowy układ stanowisk,
- podział całego zespołu na sekcje wykonujące poszczególne elementy odzieży (sekcja przygotowawcza) oraz sekcję montażową i wykończeniową,
- szykowacz dostarcza do każdej sekcji paczki zawierające do 20 sztuk jednorodnych wykrojów,
- obrabiane elementy z sekcji przygotowawczej przekazywane są do sekcji montażowej, a stąd do sekcji wykończeniowej.

3. Zalety systemu:

- prosty sposób przygotowania dokumentacji organizacyjno-produkcyjnej,
- łatwy sposób ustawienia stanowisk,
- prosty sposób transportu w procesie produkcyjnym,
- niski koszt uruchomienia produkcji,
- łatwość wejścia kontroli międzyoperacyjnej i naniesienia poprawek przez pracowników,
- szybkie dostarczanie elementów dostarczanych paczkami usprawnia pracę i usuwa zatory w trakcie produkcji.

4. Wady systemu:

- wymagane dosyć wysokie kwalifikacje pracowników w związku ze złożonością operacji,
- wymagane są długie sale produkcyjne.