

**Właściwości konfekcyjne tkanin** - to wszystkie cechy tkaniny, które

wzdują na sposób postępowania podczas układania form do rozkroju, szycia i prasowania.

Na podstawie właściwości konfekcyjnych ustala się pewne warunki procesu technologicznego na przykład:

- liczbę warstw tkaniny do rozkroju
- sposób ułożenia składowo do rozkroju
- szerokość surow
- liczbę ściągów na centymetr
- rodzaj i grubość nici do szycia (nici)
- sposób i temperaturę prasowania

Czynniki brane pod uwagę podczas konfekcjonowania tkanin:

- Wygląd powierzchni tk
- śliskość tkaniny
- podatność na rozciąganie
- Opor statyczny przez tkaninę przy rozkroju (mniejsza liczba warst)
- Strzępienie się tkanin - konieczność powiększ. szerokości surow. i ich obrucania.
- Rozsuwanie się nitki w suwach. - szerokie susy; mniejszy skok ścięgu maszyn.
- termiczne właściwości - odpow. temp.
- kłopoty przy konfekcjonow. tk z włókien syntet. lub zamieszanych

ponyżej 50% tych włókien są następujące:

- dobór odpow. grubości igły - muszą być igły cienkie
- stosowanie nici syntet.
- niemożność wyprasowania surow
- stosow. specj. stopki i odpow. mechanizmów prasowni
- naprężenia nici dolnej i górnej powinny być zmniejszone.