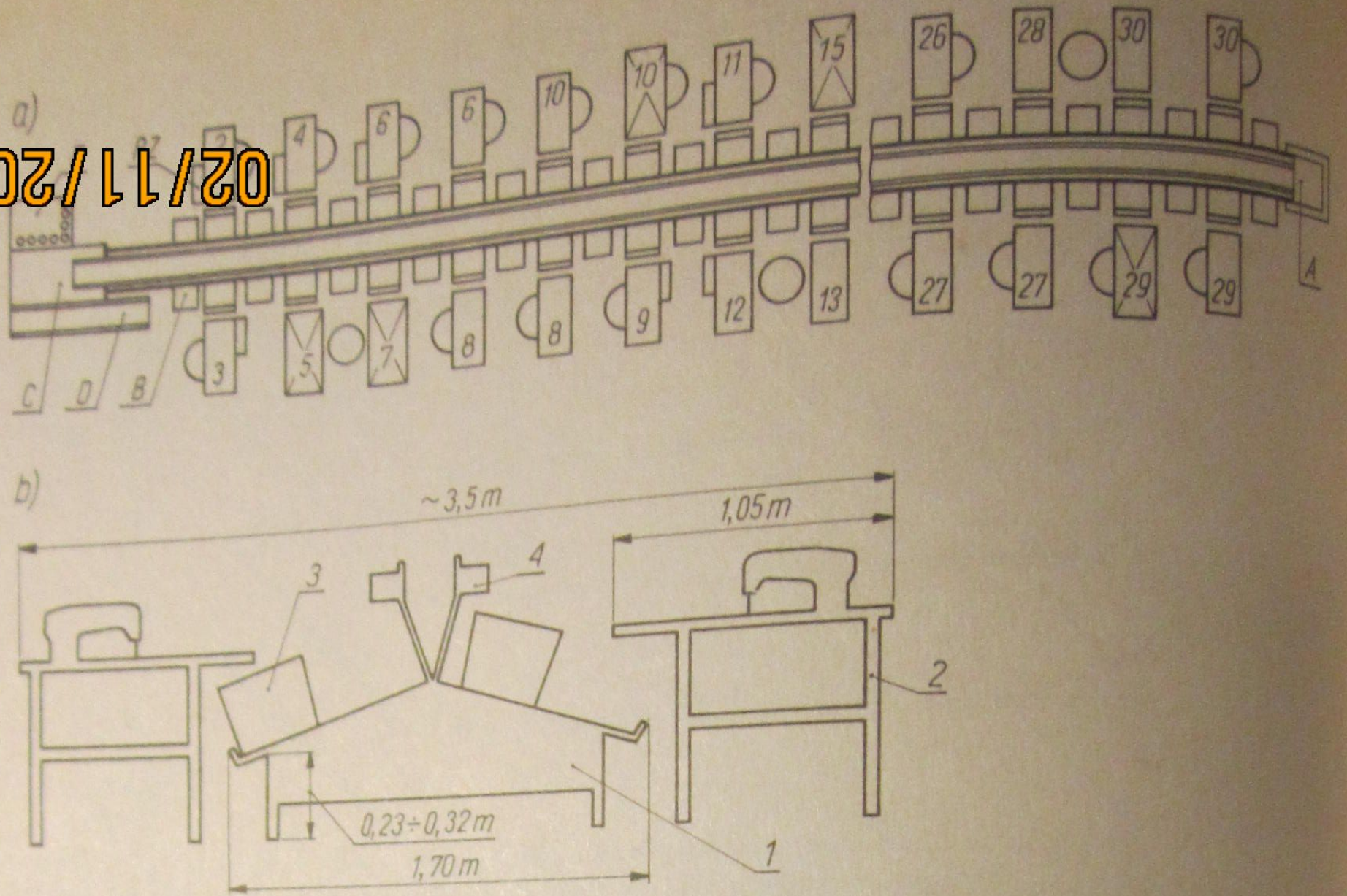
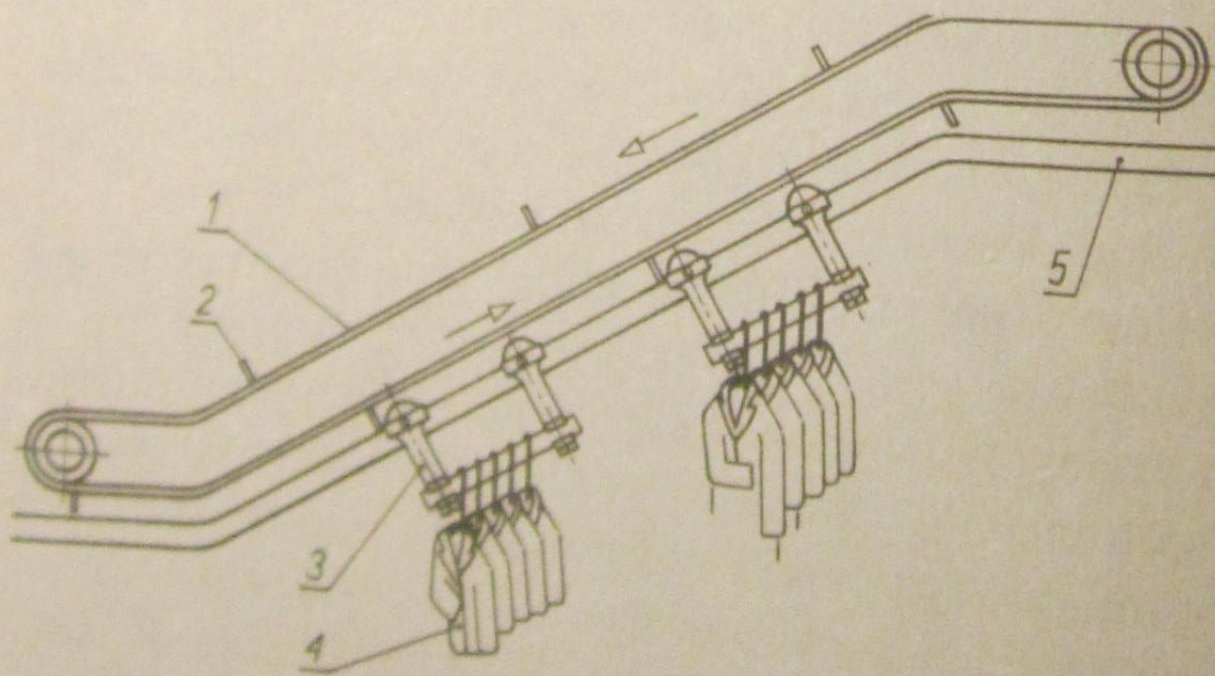


02/11/2020



Rys. 4.16. Przenośnik taśmowy mechaniczny z adresatorem: a) rozmieszczenie stanowisk pracy przy przenośniku taśmowym z adresatorem, b) schemat przenośnika taśmowego
A — układ napędowy przenośnika, *B* — człon przenośnika, *C* — układ naciągu taśmy, *D* — urządzenie odbierające, *E* — pulpit sterowniczy, *RZ* — zrzutnik zwrotny do stołu maszyny szwalniczej, 1 — przenośnik, 2 — stanowisko pracy, 3 — pojemnik, 4 — lampy sygnalizacyjne



Rys. 4.17. Schemat przenośnika mechanicznego ciągowego

1 — ciągnio ruchome, 2 — zaczep, 3 — wózek ramkowy, 4 — wyroby gotowe, 5 — torowisko

Transport mechaniczny międzyoperacyjny może dotyczyć przekazywania elementów odzieży między stanowiskami i grupami obróbkowymi lub kierowania elementami w czasie obróbki na określonej maszynie czy urządzeniu. Sterowanie i napęd urządzeń transportowych mogą być mechaniczno-elektryczne, elektromagnetyczne, hydrauliczne i pneumatyczne.