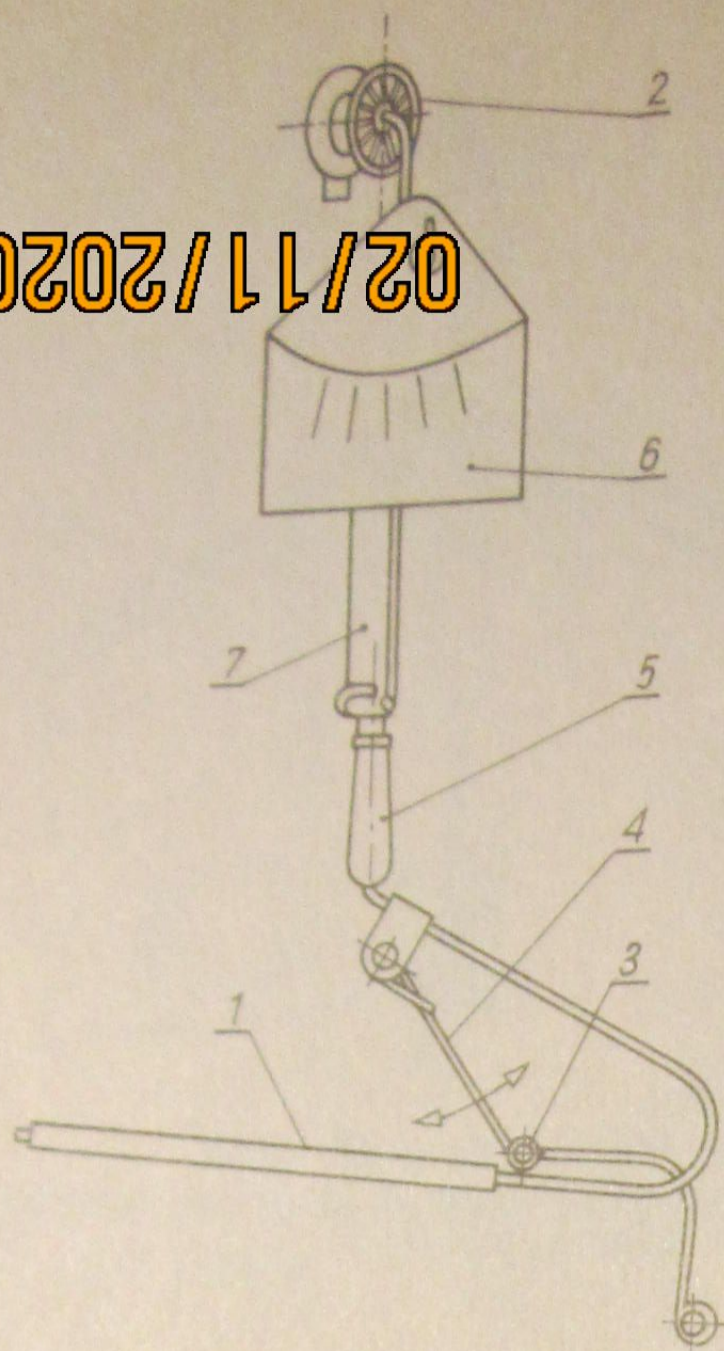
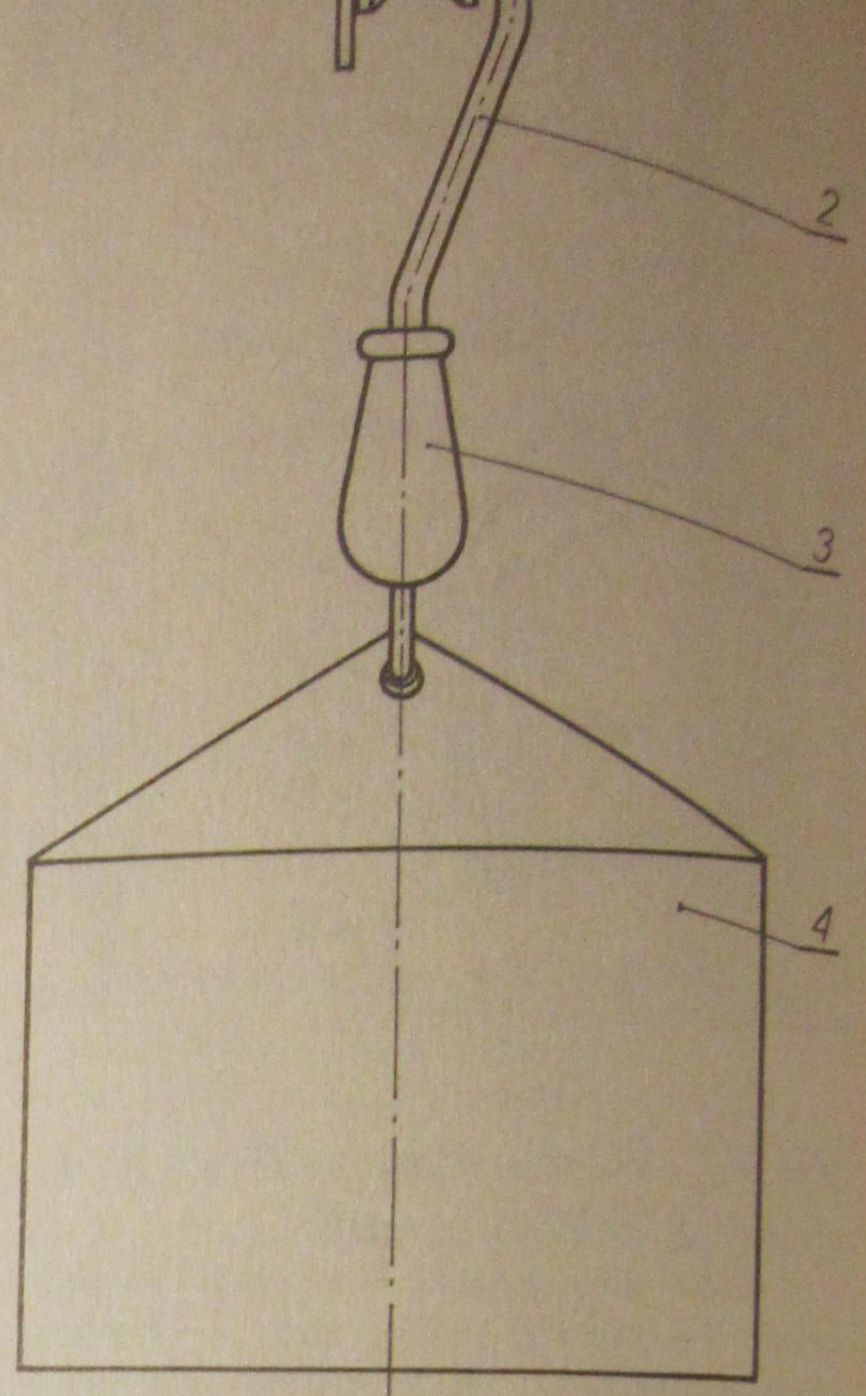


02/11/2020



Rys. 4.9. Wózek do transportu przodów typ OT 640

1 — ramię z osłoną igelitową, 2 — rolka jezdna, 3 — rolka dociskowa, 4 — dźwignia dociskowa, 5 — rękojeść, 6 — torebka, 7 — przycisk z gumy płaskiej



Rys. 4.10. Wózek-hak typ OT 672

1 — rolka jezdna, 2 — pręt, 3 — rękojeść, 4 — torebka dwustronna

1000 × 1120 × 200 mm. Podesty są używane do ustawienia maszyn w grupach montażowych wyrobów tzw. długich (płaszcze, spodnie) i w grupach obróbkowych nogawek spodni.

Oprócz tego poszczególne stanowiska przy podnośniku OT 503B są wyposażone w zrzutniki, półki, szafki, ramy natykowe na nici w różnych kolorach itp.

W konstrukcji opracowanej w COBRPO dla przenośnika OT 503B (rys. 4.14) przewidziano torowisko zewnętrzne 3 jako robocze i torowiska wewnętrzne 4 jako rezerwowe. Tory rezerwowe służą do umieszczenia wózków zapasowych i wózków z półproduktami. Torowiska są wykonane z rury stalowej o średnicy zewnętrznej 23 mm. Dane techniczne przenośnika ustala się według projektu organizacji produkcji.

W zależności od wymiarów i kształtów obrabianych elementów odzieży, rodzaju czynności i asortymentu oraz racjonalnego przepływu produkcji między stanowiskami i na danym stanowisku roboczym, należy dobierać sprzęt pomocniczy odpowiedniej konstrukcji i właściwych wymiarów.