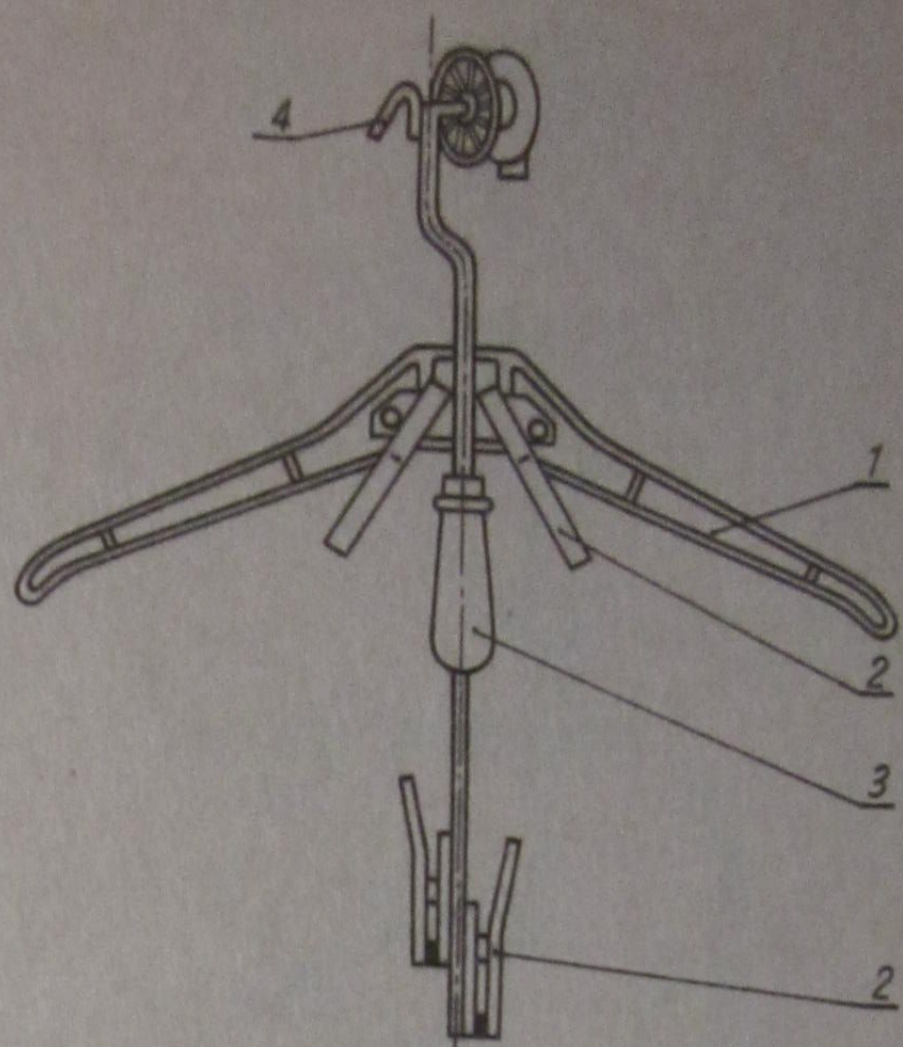


Rys. 4.7. Wózek-uchwyt OT 498A: a) widok ogólny, b) widok boczny
 1 — korpus, 2 — zapadka, 3 — torebka (pojemnik), 4 — zapinki, 5 — rolka jezdna, 6 — pręt, 7 — płaskownik, 8 — sprężyna zapadki, 9 — miejsce zakleszczania wykrojów nogawek



Rys. 4.8. Wózek-wieszak OT 626A
 1 — ramię wieszaka, 2 — zapinki, 3 — rękojeść, 4 — haczyk do zawieszania wózka na wysięgniku

Do transportu przodów odzieży jest przeznaczony wózek typu OT 640 (rys. 4.9). Przednie części odzieży są zawieszane na ramieniu i dociskane dźwignią 4 z rolką 3. Drobne części przodów mogą być umieszczone w przycisku 7 z gumy płaskiej lub w pojemniku (torebce) 6. Wózek ma rolkę jezdną 2 i rękojeść 5.

W grupach obróbki drobnych elementów odzieży stosuje się wózek-hak OT 672 (rys. 4.10).

Dodatkowe oprzyrządowanie stanowisk w grupie przodów odzieży stanowią przystawki prętowe 1 i rynnowe 2 (rys. 4.11). W uchwyt 3 jest wsuwany wózek OT 640 (patrz rys. 4.9). Na przystawce prętowej układa się paczkę przodów przeznaczonych do obróbki. Przystawki są montowane z lewej strony do płyty stołu maszyny szwalniczej za pomocą ramienia 4 i korpusu obrotowego 5. Płyta stołu maszyny jest obcinana na odcinku $a = 160$ mm w celu przybliżenia stanowiska pracy do toru przenośnika.

W grupach montażowych są używane też wysięgniki (rys. 4.12) przeznaczone do odwieszania wózków przy stanowisku pracy. Wysięgnik jest mocowany do prawej strony stanowiska do płyty stołu maszyny przez obejmę 2. Wysokość wysięgnika może wynosić 500 lub 650 mm z regulacją w korpusie 3. Ramię 4 służy do zawieszania wózków.

Przy montażu płaszczy, kurtek czy marynarek stosuje się powiększone płyty stołów maszyn szwalniczych (rys. 4.13).

W celu zbliżenia odległości torowiska do stanowiska pracy przewiduje się zastosowanie typowych podestów o wymiarach $2000 \times 1120 \times 200$ lub