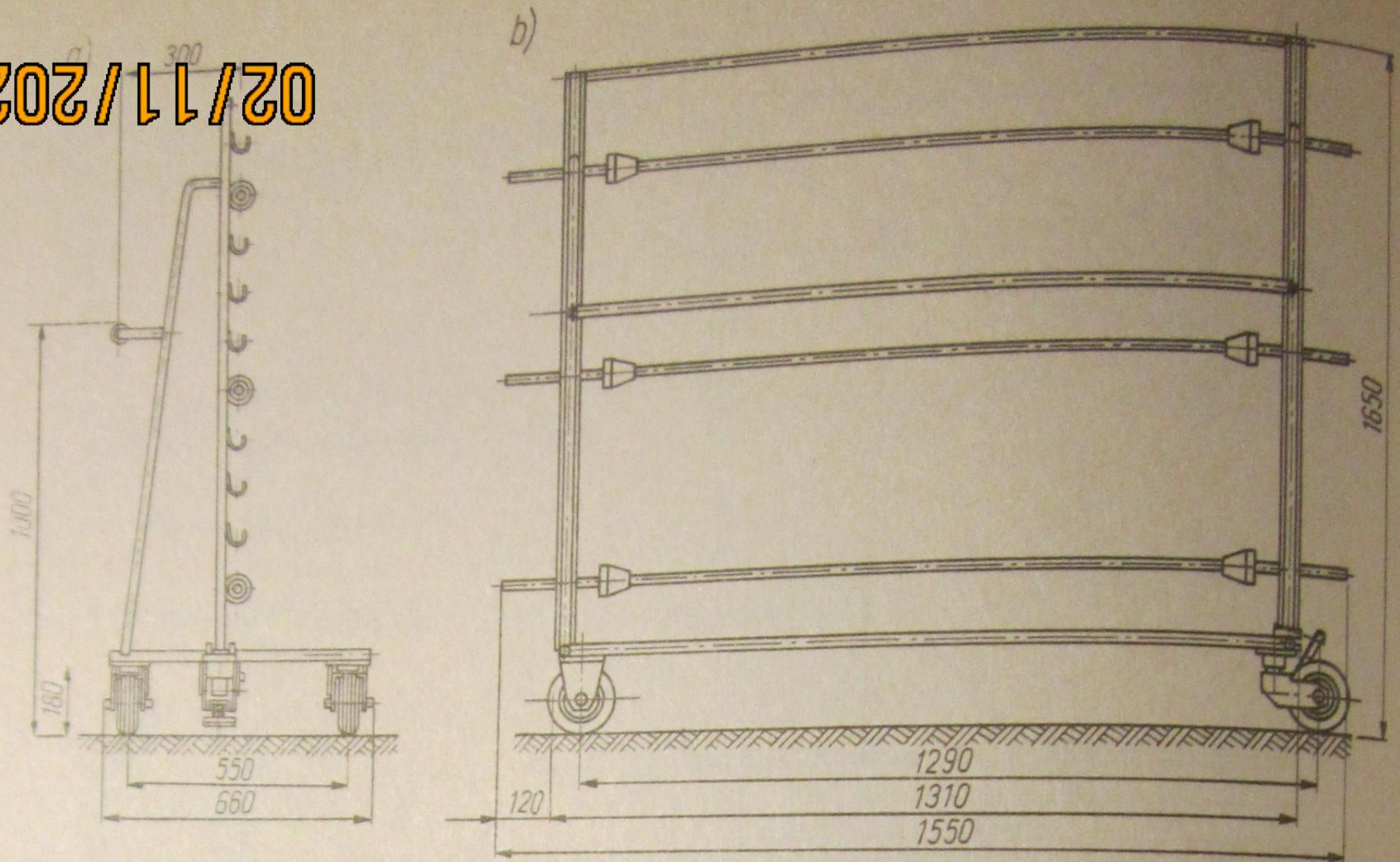


02/11/2020



Rys. 4.6. Wózek (typ OZ 471/1600) do przewożenia i odwijania materiałów: a) widok boczny, b) widok czołowy

Organizacja produkcji przy przenośniku ręcznym, tzw. na wisząco, jest ściśle związana z konstrukcją wieszako-wózków, które służą albo do obróbki długich elementów (szycie nogawek, montaż i wykończanie spodni), albo do przekazywania elementów i półproduktów zawieszonych w odpowiednich zapinkach lub na ramionach wieszako-wózka.

Wózek OT 498 (rys. 4.7) służy do międzyoperacyjnego transportu w paczkach nogawek spodni przy obróbce nogawek i ich montażu. Wykroje są zaklepszane w korpusie 1 przez docisk zapadki 2. Drobne elementy umieszcza się w torebce z dermy 3 i w zapinkach 4. Rolka jezdna 5 wykonana z tworzywa jest umocowana na pręcie 6. Płaskownik 7 ogranicza spadanie wózka z torowiska rurowego.

Wózek OT 626 A (rys. 4.8) służy do międzyoperacyjnego transportu ręcznego płaszczy, marynarek lub kurtek po torowisku przenośnika. Jest to wózek stosowany w grupach montażu odzieży. Elementy odzieży są zakładane w zapinki 2. Na każdym wózku umieszcza się komplet elementów do jednej sztuki wyrobu. Zszyty wyrób jest zawieszany na ramieniu 1 wykonanym z tworzywa syntetycznego. Ramię do zawieszania odzieży jest wykonywane w odpowiednich wersjach wymiarowych oraz specjalnie profilowane w celu dostosowania do wymiarów i kształtu górnego węzła odzieży. Rękojeść 3 służy do podejmowania wózka. Rolka jezdna jest przesuwana po torowisku rurowym. Używane są też odmiany konstrukcyjne wózka OT 626 A w wersji 3- lub 2-zapinkowej oraz bez ramienia (odmiana D).