

### 4.3. Urządzenia pomocnicze do transportu ręcznego

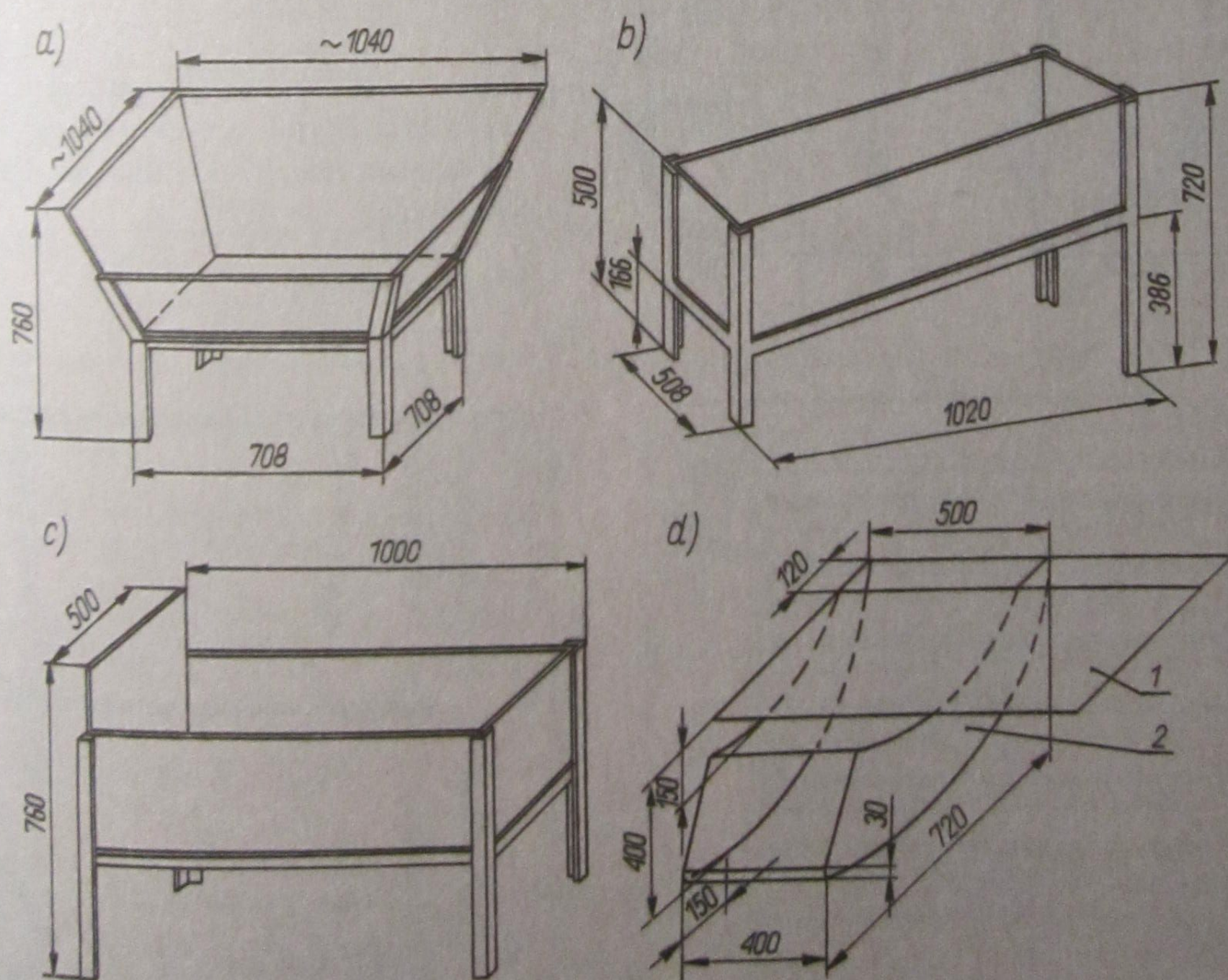
02/11/2020

W zależności od układu stanowisk roboczych w systemie potokowym są stosowane stoły do przekazywania obrobionych elementów odzieży i do tymczasowego magazynowania robót w toku produkcji. Stoły przenośnikowe ST52 o typowej konstrukcji mogą mieć długość 2,40 lub 3,60 m przy szerokości 0,50 m.

System wielosekcyjny organizacji produkcji w szwalni, tzw. synchro, wymaga zastosowania urządzeń do transportu międzyoperacyjnego o specjalnej konstrukcji, umożliwiających racjonalną organizację stanowisk roboczych. Urządzenia transportowe pomocniczo-produkcyjne mają zapewnić właściwe podejmowanie i rozkładanie elementów odzieży w czasie produkcji oraz ich przekazywanie do następnych stanowisk roboczych.

Do podejmowania i przekazywania półproduktów między stanowiskami roboczymi w grupach obróbkowych w układzie wielosekcyjnym służą przenośniki, zrzutniki, stoły, pochylnie, regały, regały wózkowe, pojemniki, wózki (rys. 4.1 ÷ 4.6).

Połączenie cech organizacyjnych stanowisk roboczych i sposobów ręcznego transportu w systemach potokowym i synchro wymaga zastosowania sprzętu kilkupoziomowego, łączącego cechy zrzutników i stołów międzyoperacyjnych.



Rys. 4.1. Zrzutniki: a) typ Z1-2, b) typ Z2, c) typ Z2-2, d) zwrotny Z-4  
1 — stół maszyny, 2 — zrzutnik