**Dzień dobry.**

Czytając Wasze odpowiedzi byłem w szoku i pełen podziwu że jeszcze żyjecie.

1. Sztaplowanie to stosunkowo bezpieczna praca polegająca na układaniu tarcicy, fryzów i elementów płytowych na wózku transportowym szynowym albo nie. Materiał ułożony do suszarni ma przekładki po każdej warstwie w równych odległościach ~ 1 m. Szerokość pakietu to ~ 1m i wysokość pakietu to też ~1 metra. Długość pakietu zależy od długości tarcicy. Należy tak układać pakiety, aby miały jednakową długość ( odpowiednie wypełnienie suszarni), jeżeli jest to niemożliwe elementy dłuższe są na dole pakietu (większa stabilność). Układanie pakietu elementów krótkich może wykonywać jedna osoba, elementy długie 2 osoby pakiet musi być stabilny boki równe, czoło równe. Tak ułożone pakiety można przewozić wózkiem widłowym lub szynowym do miejsca przeznaczenia np. suszarni. Ręczne układanie sztapla to dwie osoby układają sztapel na wysokość ~2 m wózek z tarcicą musi być zabezpieczony, aby się nie przesuwał. Tarcica do i po sztaplowaniu ułożona jest na wózku i ma przekładki stabilizujące, co 0, 5 m wysokości szerokość pakietu równa szerokości wózka wysokość wózka z tarcicą taka, aby pracownicy z tyłu wózka mogli kontrolować bezpieczny transport do miejsca przeznaczenia. Na składzie tarcicy i w zakładach drzewnych palenie tytoniu jest zabronione poza miejscami wyznaczonymi. Przepychając wózki należy być zawsze z tylu na rogu aby w razie usunięcia się tarcicy odskoczyć na bok. Wózek musi być ułożony stabilnie jego środek jest środkiem ładunku.( wirujące maszyny, mogące uszkodzić i zabić szok?)
2. Sztaplujemy w dwie osoby układany sztapel to prostopadłościan boki równe czoła równe przekładki po każdej warstwie tarcicy jedna nad drugą nad podstawa sztapla grubość przekładek ~25 mm z gatunków iglastych(cztery razy tańsze ). Tarcicę nie obrzynaną układamy w bloki lub bloki dopełnione. Wysokość sztapla ręcznie układanego do 2,5 m mechanicznie do 4 m. W sztaplu jeden gatunek, jednakowa grubość i to samo przeznaczenie (np. tarcica podłogowa)
3. Do suszarni nie wchodzimy podczas jej pracy urządzenia muszą być wyłączone zawsze mamy asekurację drugiego pracownika który w razie zagrożenia udzieli pomocy. Gdy musimy wejść d suszarni to mamy asekurację specjalną odzież i później klimatyzację 20- 30 minut. Suszarnię możemy opróżnić mechanicznie lub ręcznie. Pracownicy musza posiadać odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenie. Ręczne wypychanie wózków pchamy z tyłu zwracając uwagę czy nie zagraża nam wózek następny należy g unieruchomić specjalnym zabezpieczeniem. Szczególnie niebezpieczne miejsca to złączenia szyn i wjazdy na przesuwnice i obrotnice. Przy transporcie bezszynowym należy zachować ostrożność i być zawsze z tyłu materiału za wózkiem podnośnikowym, wchodzenie pod lub przed ładunek może zakończyć się przygnieceniem. Wózek widłowy obsługuje przeszkolony pracownik posiadający odpowiednie kwalifikacje i to on odpowiada za bezpieczeństwo wszystkich w zespole.
4. Przed wyjmowaniem łat z warnika zamykamy dopływ pary. Sprawdzamy poprawność działania zaworu spustowego. Spuszczamy kondensat i parę zgodnie z zasadami delikatnie. Następnie wyciągamy łaty potrzebne do obróbki pozostałe zostają w zamkniętym warniku. W czasie otwierania warnika nikt nie powinien znajdować się przed warnikiem. Używamy rękawic ochronnych i odzieży ochronnej.
5. Doły parzelniane wyładunek mechaniczny. Kłody to ciężkie elementy wyładunek ręczny to nieporozumienie. Obsługa to operator suwnicy i pomocnicy na ziemi przy za i wyładunku dołów parzelnianych. Wchodzenie do dołów w czasie pracy zabronione po wyładunku i spuszczeniu wody następuje czyszczenie z kory i innych zanieczyszczeń. Praca pod szczególnym nadzorem.

Filmy powinny Wszystkim rozwiać ewentualne wątpliwości odnośnie zagrożeń. Niestety odnalezienie tych informacji sprawiło Wam dużo trudności, mimo że każdy powinien być przeszkolony i zapoznany z instrukcją stanowiskową w miejscu pracy. Pracując jako pomocnik pilarza odkładacie elementy na wózek, przekładacie przekładkami aby się nie rozjechało więc wykonujecie sztaplowanie. Wiecie, że długą tarcicę przenosicie lub wnosicie we dwóch. Prace te przeznaczone są dla mężczyzn, Kobieta ma zakaz wykonywania tych prac chyba że przy graniakach.

Ważna przesłanką są ciężary elementów które decyduje ilości pracowników skierowanych do zadań.

**Dostaliście nowe materiały do zapoznania się proszę o odpowiedzi:**

1. Jaką rolę w procesie gięcia spełnia taśma Thoneta.
2. Jakie meble produkuje się w Jasienicy.
3. W jaki sposób utrwala się krzywizny mebla giętego.
4. Z jakich gatunków produkujemy meble gięte?

**Termin Czwartek 26 Listopad godz. 17.00 Powodzenia**