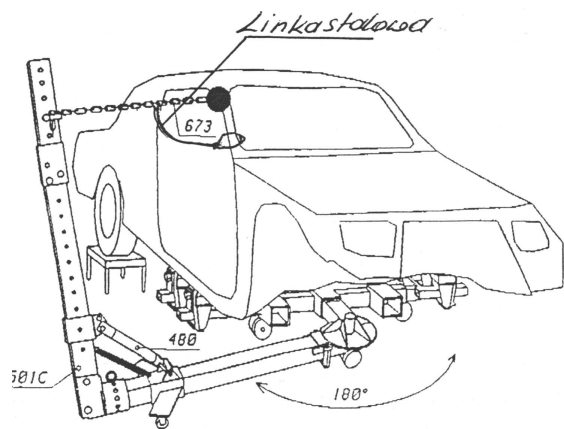


11. Do prostowania blach i wygładzania fałd służą młotki
- rozklepaki.
 - równaki.
 - obrzebiaki.
 - gładziki.
12. Linka stalowa zaznaczona na rysunku
- ma za zadanie zabezpieczać szczękę przed zsunięciem się z miejsca zamocowania,
 - ma za zadanie zabezpieczyć obsługującego przed uderzeniem łańcuchem i szczęką w przypadku zsunięcia się szczęki z miejsca zamocowania i stosowanie jej jest bezwzględnie konieczne.
 - jest niepotrzebnie zamocowana do nadwozia.
 - przejmuje część siły naciągu po naprężeniu łańcucha.
13. Metoda wycinkowa napraw polega na
- wymianie kompletnych części nadwozia.
 - stosowaniu specjalnych wytłoczek naprawczych (np. część nadkola) lub łątaniu kawałkami blachy.
 - częściowej naprawie tylko elementów struktury nadwozia.
 - naprawianiu elementu z zachowaniem określonej kolejności wykonywanych czynności.



14. Elektrody cienko otulone stosuje się przeważnie do spawania
- prac montażowych.
 - blach cienkich.
 - blach grubych.
 - w osłonie gazów ochronnych.
15. Nieznaczne wgniecenie poszycia progu można usunąć
- stosując łyżkę do prostowania oraz młotek blacharski i wykorzystując otwory technologiczne wyklepać uszkodzenie.
 - stosując metodę wycinkową wymienić uszkodzony fragment.
 - rozłączyć wytłoczki i stosując wyklepywanie z użyciem kowadełka i młotka.
 - stosując metodę ściągania po krawędziach.
16. Blacha do wykonania łąty w błotniku nadwozia
- musi charakteryzować się tylko dobrą tłocznością.
 - musi być wykonana ze stali o tych samych własnościach mechanicznych co blacha błotnika.
 - może być to dowolna blacha stalowa.
 - musi być to blacha ze stali o podwyższonej wytrzymałości.