

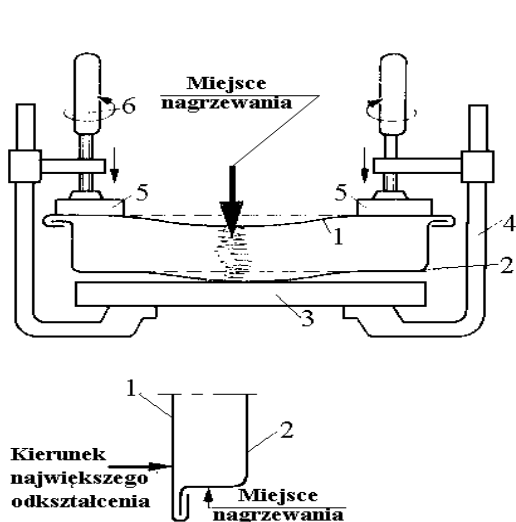
4. łączenie elementów wymiennych,
5. wyrównanie miejsc łączenia.

Podczas naprawy wycinkowej należy kierować się następującymi zaleceniami:

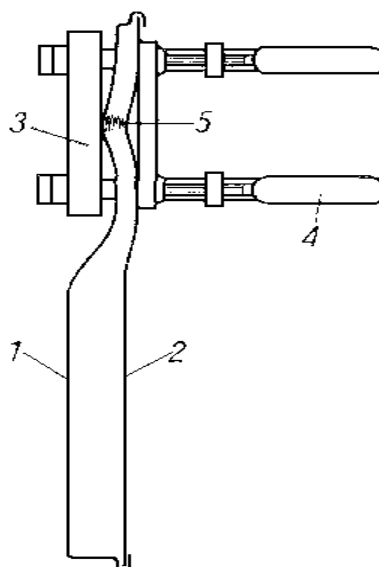
- nie stosować spoin czołowych do łączenia blach poszycia zewnętrznego (względnie estetyczne),
- stosować połączenia zakładkowe z wyjątkiem stref kontrolowanego zgniotu,
- przy łączeniu zakładkowym pozostawiać naddatek na szerokości co najmniej 12 mm,
- wszelkie cięcia wykonywać wzdłuż możliwie najkrótszych linii z wyjątkiem elementów nośnych, które należy przecinać po liniach skośnych lub schodkowych,
- unikać przecinania się linii cięcia zewnętrznych i wewnętrznych wytłoczek tworzących dany element,
- nie przecinać wraz z blachą zewnętrzną blach wewnętrznych w elementach wielowarstwowych,
- unikać błędów dopasowania nowych elementów do reszty nadwozia,
- przy korzystaniu fragmentów wyciętych z kompletnych wytłoczek lub elementów dorobionych dostosowywać wielkość nowego elementu do rozmiarów uszkodzenia,
- do napraw stosować elementy z blachy tej samej grubości i tłoczności, co we fragmentach usuniętych.

Naprawa drzwi

Naprawa polega na wyrównaniu wgnieceń i wymianie uszkodzonych elementów drzwi.



Rys. 18 a. Prostowanie dolnego obrzeża drzwi:
 1) płat zewnętrzny, 2) płat wewnętrzny, 3) drewniana belka, 4) ramka zaciskowa, 5) podkładka, 6) rączka zacisku śruby [5, s. 34].



Rys. 18 b. Naprawa części bocznej obramowania okna drzwi: 1) płat zewnętrzny, 2) płat wewnętrzny, 3) deska, 4) ramka zaciskowa, 5) powierzchnia nagrzewana [5, s. 34].