

podłogowej powinna być oparta o tolerancję fabryczną określoną dla płyty danego pojazdu, lecz jeżeli jest to niemożliwe lub znacznie utrudnione, podstawę zwykle stanowią następujące umowne zasady określające pola tolerancji kształtu, które wynikają z ogólnych założeń konstrukcyjnych samochodów:

Jeżeli nie ma danych fabrycznych dotyczących tolerancji kształtu to umownie przyjmujemy następujące pola tolerancji kształtu:

- centralna strefa płyty podłogowej maks. 5 mm,
- pozostałe punkty nie powiązane z elementami zawieszenia maks. 10 mm,
- strefy mocowania zawieszenia maks. 3 mm.

#### 4.4.2. Pytania sprawdzające

Odpowiadając na pytania, sprawdzisz, czy jesteś przygotowany do wykonania ćwiczeń.

1. Kiedy przeprowadza się kontrolę kształtu geometrycznego nadwozia?
2. Jakie znasz metody pomiarowe oceny stopnia deformacji nadwozia?
3. Jakie informacje zawiera karta pomiarowa?
4. Na czym polega metoda pomiaru kontrolnego po przekątnej stopnia deformacji nadwozia?
5. Co to są punkty bazowe nadwozia?
6. Na czym polega symulacja kształtu?
7. Jakie są typowe błędy przy wykonywaniu pomiarów na ramie?

#### 4.4.3. Ćwiczenia

##### Ćwiczenie 1

Wykonaj pomiar kontrolny płyty podłogowej przy użyciu listwy pomiarowej.

Sposób wykonania ćwiczenia

Aby wykonać ćwiczenie, powinieneś:

- 1) zaplanować czynności niezbędne do wykonania zadania,
- 2) dobrać niezbędne narzędzia, urządzenia i sprzęt,
- 3) przygotować pojazd samochodowy do pomiarów,
- 4) dobrać chwytymocujące,
- 5) zamocować nadwozie pojazdu na podnośniku zgodnie z instrukcją obsługi urządzenia,
- 6) przygotować urządzenie pomiarowe do pracy,
- 7) dokonać pomiaru płyty podłogowej,
- 8) porównać uzyskane wyniki pomiarów z kartą pomiarową nadwozia,
- 9) uporządkować stanowisko pracy,
- 10) zaprezentować efekty pracy na forum grupy.

Wyposażenie stanowiska pracy:

- uszkodzone nadwozie samochodowe,
- listwa pomiarowa,
- karty pomiarowe,
- podnośnik przejezdny,
- kliny zabezpieczające,
- podstawki zabezpieczające,
- szczotki druciane ręczne,