



Rys. 17. Usuwanie wgnieceń z użyciem palnika [7, s. 27].

### Naprawy nadwozi samochodowych za pomocą klejenia

W każdym nowoczesnym samochodzie znajduje zastosowanie około 15 kg klejów i materiałów uszczelniających.

Klejenie i uszczelnianie konstrukcji nadwozi pojazdów jest technologią ciągle rozwijającą się. W zależności od przeznaczenia oraz od stopnia przygotowania powierzchni łączonych można wybrać klej lub uszczelnienie o odpowiednich właściwościach. Klejenie daje spoinę ciągłą z jednoczesnym uszczelnieniem i zabezpieczeniem antykorozyjnym. Przykładem zastosowania może być zamocowanie do karoserii poszycia zewnętrznego błotnika. Zamiast spawania lub zgrzewania może być przyklejony na całym obwodzie. Technologia klejenia nie wprowadza dodatkowych naprężeń, w przeciwieństwie do metod spawalniczych i zgrzewania.

### Naprawy wycinkowe

Współczesne nadwozie samochodowe składa się z wielu pojedynczych wytłoczek połączonych zgrzeinami punktowymi w tzw. komplety spawalnicze, a następnie w bryłę nadwozia.

Przez „naprawę wycinkową” należy rozumieć wymianę fragmentu kompletnej wytłoczki bez rozłączania wszystkich oryginalnych zgrzein.

Zastosowanie naprawy wycinkowej jest celowe, gdy:

- uszkodzona jest tylko część wytłoczki,
- produkowane są elementy naprawcze z tego samego materiału (np. dolne części poszycia błotników, dolne części poszycia drzwi, odcinki słupków drzwiowych itp.),
- wymiana całej wytłoczki jest pracochłonna,
- przecięcie elementu naprawianego nie zmniejszy parametrów wytrzymałościowych naprawianej części.

Technologia naprawy obejmuje następujące operacje:

1. trasowanie zarysu części przeznaczonej do wycięcia,
2. usunięcie uszkodzonych fragmentów nadwozia i przygotowanie elementów do wymiany,
3. pasowanie elementów i przygotowanie do łączenia,