

Lekcja nr 2.

Temat: Narzędzia do ręcznej obróbki drewna.

Podział narzędzi do ręcznej obróbki drewna:

1. Piły:

- z brzeszczotem napinanym
- jednochwytowe

2. Strugi:

- płaszczyznowe
- profilowe
- do powierzchni krzywych

3. Dłuta:

- płaskie
- przysiek
- żłobak
- kącik
- do osadzania zawiasów (praktycznie spotykane tylko w zadaniach egzaminacyjnych)

4. Wiertła i świdy:

- środkowiec z gładkim tzw.: żądłem
- środkowiec nastawny
- świder kręty jednozwojowy
- świder kręty dwuzwojowy
- sednik
- świder ślimakowy
- świder łyżkowy
- grotnik
- stożkowiec

5. Pilniki i tarniki:

- tarniki
- zdzieraki
- równiaki
- półgładziki
- gładziki
- podwójne gładziki.

^ . Materiały ściernicze:

- papiery ściernicze
- kostki ściernicze
- inne

Lekcja nr 3.

Lekcja nr 3.

Temat: Podstawowe rodzaje obróbki ręcznej.

1. Piłowanie polega na dzieleniu drewna na mniejsze wyrzynkowane elementami surowymi. Są to elementy z nadatkiem materiału, przeznaczone do dalszej obróbki. Poprzez piłowanie nacina się elementy podczas wykonywania złączy stolarskich. Proces piłowania odbywa się przy użyciu różnego rodzaju pił.

2. Struganie - proces skrawania polegający na wyrównaniu i wygładzeniu powierzchni drewnianych. Do strugania służą różnego rodzaju strugi.

3. Dłutowanie - proces skrawania polegający na wykonywaniu w elementach gniazd, otworów i wycięć za pomocą narzędzi zwanych dłutami.

4. Wiercenie - proces skrawania polegający na wykonaniu wiertłami lub świdrami gniazd lub otworów o przekroju kołowym.
5. Wyrównywanie powierzchni, zaokrąglanie lub fazowanie krawędzi wykonuje się za pomocą pilników lub tarników do drewna.
6. Obniżenie chropowatości powierzchni drewna lub tworzyw drzewnych, szlifowanie odbywa się przy użyciu materiałów ściernych o różnej gradacji materiału ściernego.