

cyrklem (wg miarki w skali) na właściwą linię poziomą po obu stronach linii środkowej. Mając wyznaczone wszystkie punkty, rysujemy kontur. Łuki przy podkroju pach kreślimy za pomocą krzywika albo sposobem konstrukcyjnym (przykład 26). Przy wykreślaniu łuków należy zdjąć tyle miar, aby mieć dostateczną ich ilość do wyznaczenia krzywych.

Po narysowaniu konturu przystępujemy do wykreślania szczegółów. Tył i przód sztuki odzieży rysujemy oddzielnie, umieszczając rysunki w ten sposób, aby linie pomocnicze można było wykreślić dla obu części jednocześnie. Rękawy rysujemy oddzielnie. Kolejne fazy wykonania rysunku technicznego przedstawia rysunek 64 a.

Po usunięciu gumą zbędnych linii pomocniczych na wykreślonym rysunku wpisujemy wymiary. Ilość koniecznych wymiarów zależy od fasonu danej sztuki. Musi być ich tyle, aby dokładnie charakteryzowały uszyty przedmiot.

Przykładem rysunku technicznego odzieży jest rysunek 64, wykonany na podstawie szkicu z rysunku 63.

## Dokumentacja techniczna wyrobu odzieżowego

Plan procesu produkcyjnego w przedsiębiorstwie przemysłowym jest ujęty w zbiór dokumentów. Pierwszym z kolei składnikiem całkowitej dokumentacji produkcyjnej jest dokumentacja techniczna. Dotyczy ona wytwarzanego przedmiotu — określa jego wygląd, użyte materiały, konstrukcję, wymiary, sposób wykonania i związane z tym normy i przepisy. Obejmuje również opracowane szablony i ich układy.

Rozróżnia się dokumentację techniczną skróconą i pełną.

Najpierw powstaje dokumentacja skrócona wykonana przez wzorcownicę przy opracowywaniu pierwowzoru modelu. Składa się ona z: rysunku modelowego wzoru opracowanego dla konkretnego rodzaju materiału, opisu modelu, wykazu wymagań technicznych, opisu obróbki technologicznej oraz tabeli wymiarów elementów konstrukcyjnych wzoru odzieży, odnoszącej się do jednej wielkości figury ludzkiej. Dokumentacja ta zawiera także szablony dla jednej wielkości odzieży.

Gdy wzór zostanie zakwalifikowany przez oceniające komisje do produkcji seryjnej, zakład przemysłowy wykonuje dokumentację techniczną pełną. Zostają wystopniowane szablony, opracowany rysunek techniczny