

**HARMONOGRAM EGZAMINÓW SEMESTRALNYCH**  
**w klasie 2 LO As – rok szkolny 2020/21 semestr wiosenny**

Lp.	PRZEDMIOT	EGZAMIN	NAUCZYCIEL	<b>KLASA 2 LO As</b>
1.	Język polski	PISEMNY	mgr Gabriela Zając	15.06.2021 r. 16:35 - 18:10
2.	Język angielski	PISEMNY	mgr Katarzyna Grochowska	09.06.2021 r. 16:35 - 18:10
3.	Matematyka	PISEMNY	mgr Katarzyna Klenka	08.06.2021 r. 16:35 - 18:10
4.	Geografia	PISEMNY	mgr Anna Pokusa	07.06.2021 r. 16:35 - 18:10
5.	Historia i społeczeństwo	PISEMNY	mgr Krzysztof Rączka	14.06.2021 r. 18:15 - 19:45